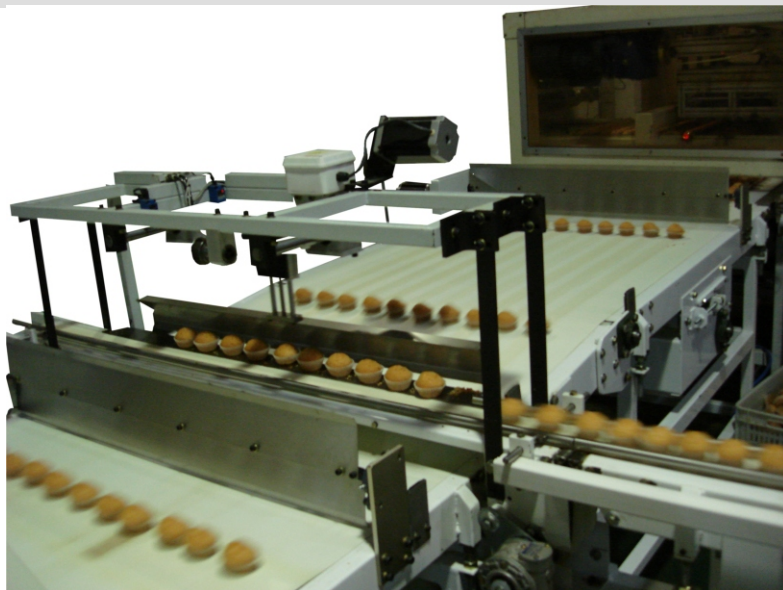


# Sistema de carga múltiple



El sistema de carga múltiple es una conjunción de distintos elementos automáticos, la finalidad de ello es tomar el producto de la línea de producción y envasarlo automáticamente en varias máquinas. La cantidad de máquinas dependerá solo de la capacidad de producción de la línea.



Una de las primeras cosas a realizar es el alineado del producto, para ello el sistema cuenta con un alineador de dos palas comandado por un motor paso a paso, esto garantiza una alta velocidad y un ajuste automático a las diferentes velocidades del proceso.

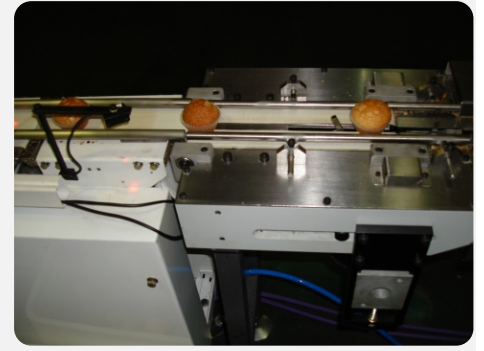


Con el producto alineado el sistema empieza a dosificar las filas de producto a los diferentes sistemas de carga, para ello cuenta con una cinta que realiza doble labor, cuando esta arriba entrega la fila de producto al sistema de traspaso y cuando esta abajo la entrega a la próxima cinta dosificadora.

El sistema puede tener muchas cintas dosificadoras y todas trabajaran de la misma forma



En este caso el sistema de carga múltiple esta compuesto por dos cargadores que a su vez alimentan a dos máquinas flow pack. La velocidad de producción de estos sistemas puede llegar a los 350 paquetes minuto dependiendo del producto.



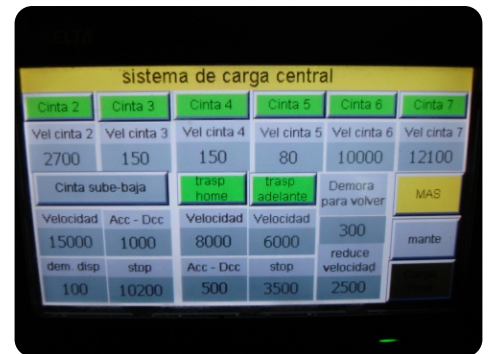
Una vez que el sistema de traspaso traslado el producto desde la cinta de dosificación hasta las cintas de carga ellas se encargan de sincronizar y entregar el producto a la envasadora, el último tramo de estas cintas esta acoplado a la máquina y es la que realiza el traspaso entre las cintas de carga y la Flow Pack

Varios de los mandos de estas cintas de carga son servomotores.



El último tramo del sistema de carga múltiple pueden ser varias cosas:

- Una tolva colectora de producto
- Una cinta pulmón
- Un sistema automático de pulmón con retroceso y reciclado de producto
- Etc.



La electrónica de este sistema es muy sofisticada ya que la velocidad de la carga, la cantidad de accionamientos y la cantidad de servomotores así lo precisan.

Ella estará diseminada en los distintos tableros que contiene el sistema y todos ellos están comunicados entre si, por eso es que un solo panel touch es quien actúa de interlocutor entre el sistema y el operador.

La altísima velocidad de respuesta requerida por el sistema nos indujo a colocar varios PLC para que cada uno de ellos se encargue de una parte del proceso sin sobrecargar a los demás.



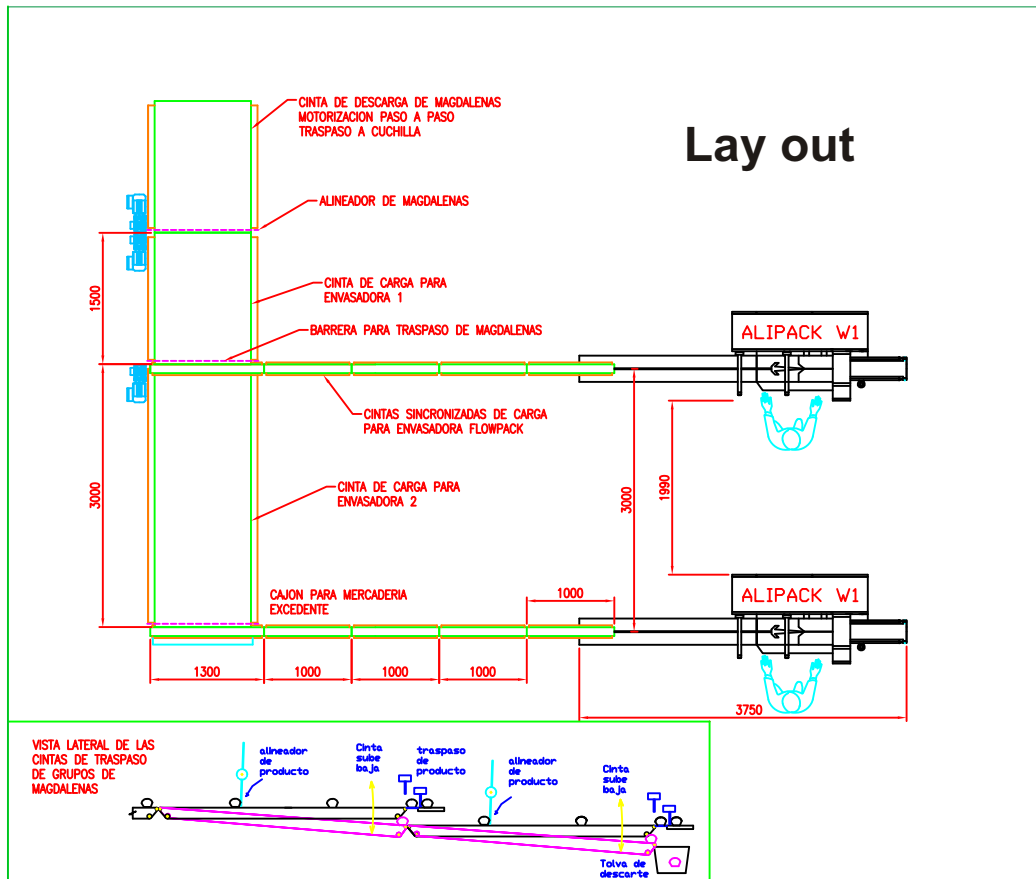
**Envasadoras Flow Pack Cargadores automáticos Automatizaciones especiales**

Delcasse 2476 (B1610CWD) Ricardo Rojas Bs. As. Argentina. Tel (5411) 4740-7618

Email [ventas@alipack.com.ar](mailto:ventas@alipack.com.ar) Web <http://www.alipack.com.ar>

## Características del sistema de carga múltiple

- Equipo con varios PLC
- Varios sistemas de control multiteje
- Panel Touch.
- Parametrización del sistema desde el panel operador
- Fácil y rápida adaptación para cualquier sistema de empaque automáticos.
- Acoplamiento a la envasadora a cadenas o bandas
- Contiene múltiples servomotores
- Responde a normas de higiene y seguridad.
- Construcción robusta
- Alto rendimiento.
- Mínimo mantenimiento.



## Especificaciones técnicas

Estructura: Hierro negro pintada con epoxi

Altura: Regulable

Alineadores: Acero inoxidable

Traspasos: Acero inoxidable

Motoreductores: Libres de mantenimiento

Cintas de transporte: Poliuretano

Tablero eléctrico: Estanco

Rendimiento máximo por canal 350 productos minuto

Tensión de alimentación 380

Consumo de aire 22 NI/min

Cantidad de canales de carga: Variable dependiendo de la producción

Las especificaciones ilustradas o descritas pueden ser modificadas sin previo aviso



**Envasadoras Flow Pack Cargadores automáticos Automatizaciones especiales**

Delcasse 2476 (B1610CWD) Ricardo Rojas Bs. As. Argentina. Tel (5411) 4740-7618

Email [ventas@alipack.com.ar](mailto:ventas@alipack.com.ar) Web <http://www.alipack.com.ar>